

RubberJet FILAMENT

Použití	Struna pro 3D tisk technologií FDM (FFF).		
Material	Termoplastikelastomer, Ropný produkt		
Diametr	1,75 mm		
Tolerance	± 0,1 mm		
Váha	0,5 kg netto ± 5% / 0,7 kg brutto ± 5%		
Balení	Vakuováno v zipovém sáčku, baleno v papírové krabici chráněno LDPE fólií.		
Barva	Je uvedena na stránce produktů: https://www.filament-pm.com/rubberjet		
Rozpouštědla	cyklohexan, tetrahydrofuran		
Tiskové parametry			
Teplota Hotend	Ø1,75 88A: 210 – 230 °C ; Ø1,75 32D: 220 – 240 °C		
Teplota podložky	0°C		
Podložka	Ultem, PP páska		
Ofuk objektu	Ano		
Tryska	Všechny průměry		
Tiskový prostor	Otevřený/Uzavřený		
Parametry materiálu TPE88:			
Teplotní	Teplota měknutí	ISO 306	100 °C
	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	100°C
Mechanické	Modul pružnosti v ohybu	ISO 37	5,5 MPa
	Prodloužení před přetržením	ISO 37	300%
	Odolnost proti roztržení	ISO	27 N/mm
Fyzické	Hustota	ISO 1183/B	0.89 g/cm³
	Tuhost	ISO 7619	88 ShoreA
Parametry materiálu TPE32:			
Teplotní	Teplota měknutí	ISO 306	100 °C

	Teplota měknutí při zátěži	ISO 75	100°C
Mechanické	Modul pružnosti v ohybu	ISO 37	15 MPa
	Prodloužení před přetržením	ISO 37	650%
	Odolnost proti roztržení	ISO	41 N/mm
Fyzické	Hustota	ISO 1183/B	1,10 g/cm³
	Tuhost	ISO 7619	32 ShoreD